

**Силабус дисципліни (магістр науковий, вибіркова, 131 Прикладна механіка)**

**Ручне електродугове зварювання**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства Професор Проців В.В. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/">https://tgm.nmu.org.ua/ua/</a>		
Назва дисципліни	Ручне електродугове зварювання	Абревіатура	РЕЗ
Форма занять	Лекції: 16 години Лабораторні заняття: 16 години Контрольні заходи: 4 годин	Семестр Чверті	2 3
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 32 годин Самостійне навчання – 84 годин	Кредити Години	4 120
Викладачі, які викладають	Козечко Вікторія Анатоліївна. Канд. техн. наук. Професор кафедри ТММ. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/bezrukavaya-victoria-anatolievna.php">https://tgm.nmu.org.ua/ua/bezrukavaya-victoria-anatolievna.php</a> ; <a href="mailto:kozehko.v.a@nmu.one">kozehko.v.a@nmu.one</a>	Години на тиждень	Лекції – 2 Лабораторні заняття – 2
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: Для вивчення дисципліни передумов немає		
Теми, що вивчають	Безпека праці при зварюванні Загальні відомості про зварювання. Види зварних з'єднань і швів Дефекти і контроль якості зварних з'єднань Устаткування і електроди для ручного дугового зварювання Техніка і технологія ручного дугового зварювання металевими електродами Основи металургійних процесів, що протікають при зварюванні. Металознавство зварювання. Зварюваність сталей		
Результат навчання	ДРН1 Призначати технологію зварювання матеріалу для виготовлення певного виробу, в залежності від умов його експлуатації ДРН2 Розраховувати параметри режимів зварювання тонких та масивних деталей в залежності від форми виробу  Студенти, які опанували дисципліну: <b>знають</b> технології ручного електродугового зварювання; <b>вміють</b> призначати технологію зварювання матеріалу для виготовлення певного виробу, в залежності від умов його експлуатації; розраховувати параметри режимів зварювання тонких та масивних деталей в залежності від форми виробу; <b>мають базове розуміння</b> про технології з'єднання деталей у машинобудуванні. <b>Компетенції.</b> ФК8 Здатність генерувати нові ідеї та уміння обґрунтування нових інноваційних проектів та просування їх на ринку		
Форма занять	Лекції – мультимедійні матеріали, лабораторні – комп'ютерні класи, зварювальне обладнання		
Форма контролю	Успішно зданий диференційний залік (3 чверть)		
Література	1) Фоминых В.П. Ручная дуговая сварка. М., Высшая школа, 1986. 2) Хренов К.К. Сварка, резка и пайка металлов. М., Машиностроение, 1973. 3) Аренков Н.Б. Основы электрофизических методов обработки материалов. М., Машиностроение, 1967. 4) Дидык Р.П. Методические указания к лабораторным работам «Сварочное производство». Днепропетровск, НГУ, 2007.		

	5) Клячкин Я.Л. Лабораторный практикум по сварке. М., Машгиз 1961.	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	75...89	добре / Good
	60...74	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail